

AFTC Hochleistung Klebebänder

Industrial 5046, 5032, 5008, 5009, 5011, 5013, 5056, 5091 (1/2)

PRODUKTINFORMATIONEN 08.2011

1/3

Anwendung

SilverTape® Industrial 5046, 5032, 5008, 5009, 5011, 5013, 5056, 5091

sind druckempfindliche, doppelseitig Hochleistungs-Acrylat-Klebebänder, die in den unterschiedlichsten Konstruktionen verwendet werden, welche technische, ökonomische und ästhetische Vorteile im Vergleich zu anderen Befestigungsmitteln so wie Nieten, Schrauben oder Schweißnähten bieten. Diese AFT-Typen werden im Fahrzeug-, Schiffs-, Flugzeug-, Schienenfahrzeug-, Elektronik- oder Bauindustrie eingesetzt.

SilverTape® Industrial 5046, 5032, 5008, 5009, 5011, 5013, 5056, 5091

Die 50er-Serie sind doppelseitige Hochleistungs-Klebebänder mit hoher innerer Festigkeit (Dichte), guter Scherfestigkeit und Schälkraft. Die Klebebänder sind gut geeignet, um Ausdehnungsunterschiede zwischen den verschiedenen Materialien auszugleichen. Spaltbelastungen sind bei der Anwendung konstruktiv zu vermeiden. Diese Produkte eignen sich für das Verkleben von hoch- und mittelmäßig energetischen Oberflächen wie Glas, Glas / Epoxid, Sprossen, Edelstahl, galvanisierter Stahl, Versteifung von Profilen aus Aluminium, Straßenschildern, und verschiedenen Arten von Kunststoffen sowie Nylon, Polycarbonat, Hart-PVC oder ABS. Da diese Klebebänder eine hohe Temperaturbeständigkeit haben, kann man die Teile auch bereits vor dem Pulverlackieren verkleben. In Kombination mit einem Primer garantiert das Hochleistungs-Klebeband eine hervorragende Haftung.

Allgemeine Informationen

SilverTape® Industrial 5046, 5032, 5008, 5009, 5011, 5013, 5056, 5091

haben eine geschlossene Zellstruktur, welche wind- und wasserdicht ist. Da die Klebebänder zu 100% aus Acrylatklebstoff bestehen, formen sie eine fast unzerstörbare Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen. Darüber hinaus sind sie beständig gegen die Einwirkung von UV-Strahlung, Alterung, Weichmacher, Lösemittel und sind wetterbeständig. Die Klebebänder kleben sofort und sind auch beständig gegen "Scher- und Schälkräfte". SilverTape® ist sehr geeignet, um dynamische Lasten aufzunehmen, da es viskoelastisch bleibt, eine dichtende Wirkung hat und eine bleibende, spannungsfreie Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen formt. Unsere Produktionsstandorte haben mehr als 15 Jahre Erfahrung in der Produktion von Klebebändern und sind nach ISO 14001, ISO 9001 und ISO/TS16949 zertifiziert.

AFTC Hochleistung Klebebänder

Industrial 5046, 5032, 5008, 5009, 5011, 5013, 5056, 5091 (1/2)

PRODUKTINFORMATIONEN 08.2011

2/3

Structure

Klebeband Typ:	5046	5032	5008	5009
Klebstoff:	Hochleistung Klebeband			(Wiederlösbar)
Klebstoffkern:	Conformable closed Cell Acrylic Foam (geschlossenenzelliger Klebstoffkern)			
Beschreibung:	Hochleistung			
Klebstoffseite (Coating):	Direkt (Linierseite)	Direkt (Offene Klebstoffseite)		
Dicke:	0,64 mm	0,80 mm	0,80 mm	0,80 mm
Toleranz:	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm
Dichte:	880	880	880	880
Farbe:	Grau	Weiß	Grau	Weiß
Schutzabdeckung:	Polyethylenfolie (Papierabdeckung ist möglich)			

Generelle Klebebandeigenschaften

Klebeband Typ:	5046	5032	5008	5009
Schälkraft (ASTM D 3330):	310 N/100mm	320 N/100mm	320 N/100mm	320 N/100mm
Zugfestigkeit: (ASTM 897)	740 kPa	650 kPa	650 kPa	650 kPa
Scherfestigkeit: (Dynamisch): (ASTM 1002)	490 kPa 20min. 640 kPa 24h.	370 kPa 20min. 650 kPa 24h.	370 kPa 20min. 650 kPa 24h.	370 kPa 20min. 650 kPa 24h.
Scherfestigkeit: (Statisch) (ASTM 3654)	670 kPa	510 kPa	510 kPa	510 kPa
Beständigkeit gegen Lösungsmittel:		Ausgezeichnet		
Beständigkeit gegen UV:		Ausgezeichnet		
Temperaturbeständigkeit max.				
Langfristig:		160°		
Kurzfristig:		240°		
Temperaturbeständigkeit min.		-40°		

Verfügbare Größen

Standard Länge:	33,0 m
Maximale Länge:	66,0 m
Kerndurchmesser:	75,0 mm
Standard Breitentoleranz:	$\pm 0,4$ mm

AFTC Hochleistung Klebebänder

Industrial 5046, 5032, 5008, 5009, 5011, 5013, 5056, 5091 (1/2)

PRODUKTINFORMATIONEN 08.2011

3/3

Anwendung & Verarbeitung

Jede gute Klebeverbindung fällt und steht mit einer guten Vorbereitung und Verarbeitung. Die Verarbeitung besteht aus mehreren Schritten: die Reinigung, das Primern, der Andruck und der richtige Anwendungsort.

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Umgebung, in der Sie kleben möchten, staubfrei ist, so dass die Oberflächen während des Verklebens nicht verschmutzen. Die ideale Temperatur für das Klebeband bei der Verklebung ist ca. 15 °Celsius oder höher.

Reinigung

Bitte kontrollieren Sie vorab den Grad der Oberflächenverschmutzung. Es sollten keine Öle von Walzen oder Fingerabdrücke zu sehen sein. Wenn die Oberfläche sehr schmutzig ist, kann man diese mit einer Industriereiniger (SilverTape® Cleaner) oder einer Heptanlösung reinigen. Auch wenn die Oberflächen sauber sind, nehmen Sie unsere SilverTape® Cleaner, welche eine 100% Isopropanol-Lösung ist. Es ist darauf zu achten, dass zur Reinigung immer fusselfreie Tücher verwendet werden, welche Sie bitte nur in eine Richtung reiben, so dass der Schmutz zum Schluss nicht zur Mitte befördert wird.

Qualität

Die Qualität der Verbindung hängt zum grössten Teil vom Kontakt des Bandes mit der zu verklebenden Oberfläche ab. Wegen seiner Viskoelastizität ist das Band in der Lage, in die mikroskopischen Poren der Materialien zu fließen. Wenn ein zu großer Unterschied zwischen die Materialien oder wenn die Materialien nicht zusammen gedrückt sind, wird die endgültige Festigkeit der Verbindung wesentlich langsamer oder nicht erreicht.

Darum ist es sehr wichtig, dass Sie kurzfristig Druck (100kPa) auf die Verbindung ausüben, so dass die Materialien optimal miteinander in Kontakt kommen.

Maximale Klebekraft

Um in kürzester Zeit die maximale Klebekraft zu erreichen, empfehlen wir Ihnen, einen unserer Primer einzusetzen. Der Primer sorgt dafür, dass die Endfestigkeit in wenigen Minuten erreicht wird anstelle von 72 Stunden.

Für weitere Informationen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Lagerung & Lagerzeit

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Klebebänder in der originalen Verpackung vorzugsweise bei einer Temperatur zwischen 4 °Celsius und 38 °Celsius gelagert werden. Die Lagerzeit der Klebebänder beträgt unter optimalen Bedingungen 18 Monate.

Wichtige Information

Alle Werte in dieser Übersicht basieren auf unsere eigenen Erfahrungen und Werte von externen Testinstituten. Diese Werte sind repräsentativ und können nicht automatisch eingesetzt werden für Ihr spezifische Projekte. Sie müssen zuerst testen, ob das Band sich eignet für Ihre Anwendung oder des Projekts.

Bitte achten Sie darauf, dass alle Bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik. Alle Fragen bezüglich der Gewährleistung und Garantie entnehmen Sie bitte unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen. SilverTape® ist einen Markenname von AFTC.