

# AFTC Hochleistung Klebebänder

Industrial 83-serie

PRODUKTINFORMATIONEN 07.2010

1/3

## Anwendung **SilverTape® Industrial 8302, 8304**

sind druckempfindliche, doppelseitig Hochleistungs-Acrylat-Klebebänder, die in den unterschiedlichsten Konstruktionen verwendet werden, welche technische, ökonomische und ästhetische Vorteile im Vergleich zu anderen Befestigungsmitteln so wie Nieten, Schrauben oder Schweißnähten bieten. Diese AFT-Typen werden im Fahrzeug-, Schiffs-, Flugzeug-, Schienenfahrzeug-, Elektronik- oder Bauindustrie eingesetzt.

## **SilverTape® Industrial 8302, 8304**

Diese dünnen Klebebänder wurden entwickelt, um verschiedenste Oberflächen wie z.B. ABS, Polycarbonat, Hart-PVC, Phenolharze, Glas/ Epoxid, Aluminium, galvanisiertes Stahl, emaillierter Stahl, Edelstahl, Nickelstahl und Keramik miteinander zu verbinden. Da das Klebeband dünn ist, kann man es auch für die verschiedensten Arten von verformten Bauteilen verwenden. Diese AFT Typen haben eine hohe Temperaturbeständigkeit (+ 150 °C bis + 260 °Celsius). Sie sind durch die geringe Dicke in vielen Anwendungen kaum sichtbar und ermöglichen den Einsatz von dünnwandigen und somit leichteren Materialien. Diese Typen sind auch bei schmalen und kleinen Anbauteilen einsetzbar und finden dadurch oft Einsatz als Stanzteile und als Montageklebeband bei gewölbten Oberflächen, elektronischen Anwendungen wie Digitalkameras, tragbaren Audio-Geräten, Handys, Anzeigedisplays, Schalttafeln, Bildschirmen, Fernsehgeräten, flexiblen Schaltungen, Linsen- und Antennen-Befestigung. Für schwierige Klebeflächen, als verwendet in der heutigen modernen elektronischen Industrie, verweisen wir auf SilverTape® AFT 8402 oder AFT 8404. In Situationen, in denen das Klebeband unsichtbar sein muss, empfehlen wir die Verwendung von SilverTape® AFT 8502 und 8504.

## Allgemeine Informationen **SilverTape® Industrial 8302, 8304**

haben eine geschlossene Zellstruktur, welche wind- und wasserdicht ist. Da die Klebebänder zu 100% aus Acrylatklebstoff bestehen, formen sie eine fast unzerstörbare Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen. Darüber hinaus sind sie beständig gegen die Einwirkung von UV-Strahlung, Alterung, Weichmacher, Lösemittel und sind wetterbeständig. Die Klebebänder kleben sofort und sind auch beständig gegen "Scher- und Schälkräfte". SilverTape® ist sehr geeignet, um dynamische Lasten aufzunehmen, da es viskoelastisch bleibt, eine dichtende Wirkung hat und eine bleibende, spannungsfreie Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen formt. Unsere Produktionsstandorte haben mehr als 15 Jahre Erfahrung in der Produktion von Klebebändern und sind nach ISO 14001, ISO 9001 und ISO/TS16949 zertifiziert.

# AFTC Hochleistung Klebebänder

Industrial 83-serie

PRODUKTINFORMATIONEN 07.2010

2/3

## Structure

Klebeband Typ:	8302	8304
Klebstoff:	Hochleistung Klebeband	
Klebstoffkern:	Conformable Closed Cell Acrylic Foam (geschlossenzelliger Klebstoffkern)	
Beschreibung:	Dünn, Hochleistung	
Klebstoffseite (Coating):	Direkt (Linerseite)	Direkt (Offene Klebstoffseite)
Dicke:	0,25 mm	0,40 mm
Toleranz:	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm
Dichte:	840	840
Farbe:	Grau	Grau
Schutzabdeckung:	Polyethylenfolie (Papierabdeckung ist möglich)	

## Generelle Klebebandeigenschaften

Klebeband Typ:	8302	8304
Schälkraft (ASTM D 3330):	280 N/100mm	290 N/100mm
Zugfestigkeit: (ASTM 897)	760 kPa	750 kPa
Scherfestigkeit: (Dynamisch): (ASTM 1002)	580 kPa 20min. 710 kPa 24h.	530 kPa 20min. 670 kPa 24h.
Scherfestigkeit: (Statisch) (ASTM 3654)	720 kPa	690 kPa
Beständigkeit gegen Lösungsmittel:	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet
Beständigkeit gegen UV:	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet
Temperaturbeständigkeit max.		
Langfristig:	150°C	120°C
Kurzfristig:	250°C	190°C
Temperaturbeständigkeit min.	-40°C	-40°C

## Verfügbare Größen

Standard Länge:	33,0 m
Maximale Länge:	66,0 m
Kerndurchmesser:	75,0 mm
Standard Breitentoleranz:	$\pm 0,4$ mm

# AFTC Hochleistung Klebebänder

Industrial 83-serie

PRODUKTINFORMATIONEN 07.2010

3/3

## Anwendung & Verarbeitung

Jede gute Klebeverbindung fällt und steht mit einer guten Vorbereitung und Verarbeitung. Die Verarbeitung besteht aus mehreren Schritten: die Reinigung, das Primern, der Andruck und der richtige Anwendungsort.

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Umgebung, in der Sie kleben möchten, staubfrei ist, so dass die Oberflächen während des Verklebens nicht verschmutzen. Die ideale Temperatur für das Klebeband bei der Verklebung ist ca. 15 °Celsius oder höher.

## Reinigung

Bitte kontrollieren Sie vorab den Grad der Oberflächenverschmutzung. Es sollten keine Öle von Walzen oder Fingerabdrücke zu sehen sein. Wenn die Oberfläche sehr schmutzig ist, kann man diese mit einer Industriereiniger (SilverTape® Cleaner) oder einer Heptanlösung reinigen. Auch wenn die Oberflächen sauber sind, nehmen Sie unsere SilverTape® Cleaner, welche eine 100% Isopropanol-Lösung ist. Es ist darauf zu achten, dass zur Reinigung immer fusselfreie Tücher verwendet werden, welche Sie bitte nur in eine Richtung reiben, so dass der Schmutz zum Schluss nicht zur Mitte befördert wird.

## Qualität

Die Qualität der Verbindung hängt zum grössten Teil vom Kontakt des Bandes mit der zu verklebenden Oberfläche ab. Wegen seiner Viskoelastizität ist das Band in der Lage, in die mikroskopischen Poren der Materialien zu fließen. Wenn ein zu großer Unterschied zwischen die Materialien oder wenn die Materialien nicht zusammen gedrückt sind, wird die endgültige Festigkeit der Verbindung wesentlich langsamer oder nicht erreicht.

Darum ist es sehr wichtig, dass Sie kurzfristig Druck (100kPa) auf die Verbindung ausüben, so dass die Materialien optimal miteinander in Kontakt kommen.

## Maximale Klebekraft

Um in kürzester Zeit die maximale Klebekraft zu erreichen, empfehlen wir Ihnen, einen unserer Primer einzusteuern. Der Primer sorgt dafür, dass die Endfestigkeit in wenigen Minuten erreicht wird anstelle von 72 Stunden.

Für weitere Informationen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik selbstverständlich gerne zur Verfügung.

## Lagerung & Lagerzeit

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Klebebänder in der originalen Verpackung vorzugsweise bei einer Temperatur zwischen 4 °Celsius und 38 °Celsius gelagert werden. Die Lagerzeit der Klebebänder beträgt unter optimalen Bedingungen 18 Monate.

## Wichtige Information

Alle Werte in dieser Übersicht basieren auf unsere eigenen Erfahrungen und Werte von externen Testinstituten. Diese Werte sind repräsentativ und können nicht automatisch eingesetzt werden für Ihr spezifische Projekte. Sie müssen zuerst testen, ob das Band sich eignet für Ihre Anwendung oder des Projekts.

Bitte achten Sie darauf, dass alle Bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik. Alle Fragen bezüglich der Gewährleistung und Garantie entnehmen Sie bitte unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen. SilverTape® ist einen Markenname von AFTC.