

AFTC Hochleistung Klebebänder

AM 9604, AM 9606, AM 9608, AM 9611, AM 9615

PRODUKTINFORMATION 07.2010

1/3

Anwendung

SilverTape® AM 9604, AM 9606, AM 9608, AM 9611, AM 9615

sind doppelseitige, druckempfindliche Acrylat-Hochleistungs-Klebebänder, die speziell für die Verklebung von Stahl, Aluminium, und bestimmte Arten von Kunststoffen im modernen Fahrzeugbau ausgelegt sind. Die Klebebänder sind in der Lage, die unterschiedliche Wärmeausdehnung beim Einsatz von verschiedenen Materialien zu absorbieren. Diese AM- Typen haben eine höhere Schlagzähigkeit, auch bei Temperaturen unter 0 °Celsius.

SilverTape® AM 9604, AM 9606, AM 9608, AM 9611, AM 9615

Vorteil der AM-96er-Serie ist, dass beide Seiten gleiche Klebstoffen sind um zu verhindern, dass Fehlern auftreten können wie mit z.B. Klebebändern für ähnliche Anwendungen, aber mit unterschiedlichen Klebstoffen auf beide Seiten. Das Klebeband erlaubt eine sehr gute Adhäsion in dem verschiedenste Automobil Anwendungen und zeigt eine hervorragende Anpassungsfähigkeit in viele Automotive Anwendungen. Andere Merkmalen sind: Sehr gute Scherfestigkeit, gute innere Festigkeit, sehr gute Langzeitstabilität und sehr gute Anpassungsfähigkeit an die Klebestellen. Auch werden Spannungen in der Klebnaht abgebaut, durch die hervorragenden viskoelastische Eigenschaften entstehen sehr gute und dauerhafte Verbindungen. Typische Anwendungen sind die Befestigung von Anbauteilen wie z.B. Radkastenverbreiterungen, Dachreling, Antennengehäuse, Spoiler, Schweller und andere Einsatzgebiete wo eine ästhetische Lösung gefordert wird.

Allgemeine Informationen

SilverTape® AM 9604, AM 9606, AM 9608, AM 9611, AM 9615

haben eine geschlossene Zellstruktur welche wind- und wasserdicht ist. Da die Klebebänder zu 100% aus Acrylatklebstoff bestehen, bilden sie eine fast unzerstörbare Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen. Darüberhinaus sind sie beständig bei Einwirkung von UV-Strahlung, Alterung, Weichmachern, Lösemitteln und Witterung. Die Klebebänder haben eine gute Anfangshaftung und sind auf Scherung und Zug belastbar. SilverTape® ist gut geeignet um dynamische Lasten aufzunehmen, da das Klebeband viskoelastisch bleibt. Hierdurch ist auch eine dauerhafte, spannungsfreie Verbindung von unterschiedlichen Materialien möglich. Zudem hat das Klebeband eine dichtende Wirkung. Unsere Produktionsstandorte haben mehr als 15 Jahre Erfahrung in der Produktion von Klebebändern und sind nach ISO 14001, ISO 9001 und ISO/TS16949 zertifiziert.

AFTC Hochleistung Klebebänder

AM 9604, AM 9606, AM 9608, AM 9611, AM 9615

PRODUKTINFORMATION 07.2010

2/3

Structure

Klebeband Typ:	AM 9604	AM 9606	AM 9608	AM 9611	AM 9615
Klebstoff:	Hochleistung Klebeband				
Klebstoffkern:	Conformable Closed Cell Acrylic Foam (geschlossenzelliger Klebstoffkern)				
Beschreibung:	LSE Keramik / Silicone				
Klebstoffseite (Coating):	Coating 66 (Linerseite) Coating 66 (Offene Klebstoffseite)				
Dicke:	0,40 mm	0,64 mm	0,80 mm	1,10 mm	1,50 mm
Toleranz:	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm
Dichte:	600	600	600	600	600
Farbe:	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz
Schutzabdeckung:	Polyethylenfolie (Papierabdeckung ist möglich)				

Generelle Klebebandeigenschaften

Klebeband Typ:	AM 9604	AM 9606	AM 9608	AM 9611	AM 9615
Schälkraft: (ASTM D 3330)	15 N/cm	17 N/cm	19 N/cm	24 N/cm	31 N/cm
Zugfestigkeit: (ASTM 897)	730 kPa	730 kPa	730 kPa	650 kPa	610 kPa
Scherfestigkeit: (Dynamisch): (ASTM 1002)	740 kPa 20min. 900 kPa 24h.	720 kPa 20min. 880 kPa 24h.	680 kPa 20min. 780 kPa 24h.	650 kPa 20min. 710 kPa 24h.	620 kPa 20min. 700 kPa 24h.
Scherfestigkeit: (Statisch) (ASTM 3654)	880 kPa	880 kPa	780 kPa	710 kPa	700 kPa
Beständigkeit gegen Lösungsmittel:				Ausgezeichnet	
Beständigkeit gegen UV:				Ausgezeichnet	
Temperaturbeständigkeit					
Langfristig:		90			
Kurzfristig:		120			

Verfügbare Größen

Standard Länge:	330 – 500 m
Maximale Länge:	1200 m
Kerndurchmesser:	75 – 130 mm
Standard Breitentoleranz:	$\pm 0,4$ mm

AFTC Hochleistung Klebebänder

AM 9604, AM 9606, AM 9608, AM 9611, AM 9615

PRODUKTINFORMATION 07.2010

3/3

Anwendung & Verarbeitung

Jede gute Klebeverbindung fällt und steht mit einer guten Vorbereitung und Verarbeitung. Die Verarbeitung besteht aus mehreren Schritten: die Reinigung, das Primern, der Andruck und der richtige Anwendungsumgebung.

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Umgebung, in der Sie kleben möchten, staubfrei ist, so dass die Oberflächen während des Verklebens nicht verschmutzen. Die ideale Temperatur für das Klebeband bei der Verklebung ist ca. 15 °Celsius oder höher.

Reinigung

Bitte kontrollieren Sie vorab den Grad der Oberflächenverschmutzung. Es sollten keine Öle von Walzen oder Fingerabdrücke zu sehen sein. Wenn die Oberfläche sehr schmutzig ist, kann man diese mit einer Industriereiniger (SilverTape® Cleaner) oder einer Heptanlösung reinigen. Auch wenn die Oberflächen sauber sind, nehmen Sie unsere SilverTape® Cleaner, welche eine 100% Isopropanol-Lösung ist. Es ist darauf zu achten, dass zur Reinigung immer fusselfreie Tücher verwendet werden, welche Sie bitte nur in eine Richtung reiben, so dass der Schmutz zum Schluss nicht zur Mitte befördert wird.

Qualität

Die Qualität der Verbindung hängt zum grössten Teil vom Kontakt des Bandes mit der zu verklebenden Oberfläche ab. Wegen seiner Viskoelastizität ist das Band in der Lage, in die mikroskopischen Poren der Materialien zu fließen. Wenn ein zu großer Unterschied zwischen die Materialien oder wenn die Materialien nicht zusammen gedrückt sind, wird die endgültige Festigkeit der Verbindung wesentlich langsamer oder nicht erreicht.

Darum ist es sehr wichtig, dass Sie kurzfristig Druck (100kPa) auf die Verbindung ausüben, so dass die Materialien optimal miteinander in Kontakt kommen.

Maximale Klebekraft

Um in kürzester Zeit die maximale Klebekraft zu erreichen, empfehlen wir Ihnen, einen unserer Primer einzustreuen. Der Primer sorgt dafür, dass die Endfestigkeit in wenigen Minuten erreicht wird anstelle von 72 Stunden.

Für weitere Informationen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Lagerung & Lagerzeit

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Klebebänder in der originalen Verpackung vorzugsweise bei einer Temperatur zwischen 4 °Celsius und 38 °Celsius gelagert werden. Die Lagerzeit der Klebebänder beträgt unter optimalen Bedingungen 18 Monate.

Wichtige Information

Alle Werte in dieser Übersicht basieren auf unsere eigenen Erfahrungen und Werte von externen Testinstituten. Diese Werte sind repräsentativ und können nicht automatisch eingesetzt werden für Ihr spezifische Projekte. Sie müssen zuerst testen, ob das Band sich eignet für Ihre Anwendung oder des Projekts.

Bitte achten Sie darauf, dass alle Bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik. Alle Fragen bezüglich der Gewährleistung und Garantie entnehmen Sie bitte unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen. SilverTape® ist einen Markenname von AFTC.