

AFTC Hochleistung Klebebänder

Industrial SG-serie

PRODUKTINFORMATIONEN 03.2010

1/3

Anwendung

SilverTape® Industrial SGW, SGG, SGB

sind druckempfindliche, doppelseitig Hochleistungs-Acrylat-Klebebänder, die in den unterschiedlichsten Konstruktionen verwendet werden, welche technische, ökonomische und ästhetische Vorteile im Vergleich zu anderen Befestigungsmitteln so wie Nieten, Schrauben oder Schweißnähten bieten. Diese AFT-Typen werden im Fahrzeug-, Schiffs-, Flugzeug-, Schienenfahrzeug-, Elektronik- oder Bauindustrie eingesetzt.

SilverTape® Industrial SGW, SGG, SGB

Structural Glazing Klebebänder sind doppelseitige Hochleistungs Acrylat-Klebebänder. Sie zeigen exzellente Hafteigenschaften und Zuverlässigkeit ist gewährleistet. SilverTape® werden vor allem verwendet wegen ihrer technischen, wirtschaftlichen und ästhetischen Vorteile im Vergleich zu anderen Befestigungsmitteln wie Schrauben, Schweißverbindungen, Nieten und Dichtstoffen. Die sehr hohe Klebkraft und hervorragende Haltbarkeit (nachhaltige Haftkraft) ermöglichen Silikon-Dichtstoff Anwendungen zu ersetzen auf Structural Glazing Klebebänder von AFTC. Anwendungsbeispiele; Glas /Metallrahmen, Glas Fassadensysteme, Kommerzielle Fenstersysteme oder andere zweiseitig oder vierseitig verglasten Structural Glazing Anwendungen. Die Structural Glazing Montage sollte nur in einem gut kontrollierten Fabrik Umgebung erfolgen. Um eine Structural Glazing Application Tape Garantie zu erhalten müssen spezifischen Prozess-und Qualitätskontrolle Verfahren befolgt werden. Vor Beginn jedes einzelne Projekt, führt AFTC einer detaillierten Antrag Beurteilung durch, -einschließlich der Projekt-Review, Konstruktions-berechnungen, Haftung Tests, Industrie Sicherheitsfaktoren, einschließlich die Genehmigung durch einen AFTC Technical Service Representative. Mitarbeiter-Schulungen und Prüfungen sind Teil des Structural Glazing Montage Prozess, um so ein sicheres und erfolgreiches Structural Glazing-Projekt zu gewährleisten.

Allgemeine Informationen

SilverTape® Industrial SGW, SGG, SGB

haben eine geschlossene Zellstruktur, welche wind- und wasserdicht ist. Da die Klebebänder zu 100% aus Acrylatklebstoff bestehen, formen sie eine fast unzerstörbare Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen. Darüber hinaus sind sie beständig gegen die Einwirkung von UV-Strahlung, Alterung, Weichmacher, Lösemittel und sind wetterbeständig. Die Klebebänder kleben sofort und sind auch beständig gegen "Scher- und Schälkräfte". SilverTape® ist sehr geeignet, um dynamische Lasten aufzunehmen, da es viskoelastisch bleibt, eine dichtende Wirkung hat und eine bleibende, spannungsfreie Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen formt. Unsere Produktionsstandorte haben mehr als 15 Jahre Erfahrung in der Produktion von Klebebändern und sind nach ISO 14001, ISO 9001 und ISO/TS16949 zertifiziert.

Wichtige Information

Alle Werte in dieser Übersicht basieren auf unsere eigenen Erfahrungen und Werte von externen Testinstituten. Diese Werte sind repräsentativ und können nicht automatisch eingesetzt werden für Ihr spezifische Projekte. Sie müssen zuerst testen, ob das Band sich eignet für Ihre Anwendung oder des Projekts.

Bitte achten Sie darauf, dass alle Bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik. Alle Fragen bezüglich der Gewährleistung und Garantie entnehmen Sie bitte unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen. SilverTape® ist einen Markenname von AFTC.

AFTC Hochleistung Klebebänder

Industrial SG-serie

PRODUKTINFORMATIONEN 03.2010

2/3

Structure

Klebeband Typ:	SGW	SGG	SGB
Klebstoff:	Hochleistung Klebeband		
Klebstoffkern:	Conformable closed Cell Acrylic Foam (geschlossenzelliger Klebstoffkern)		
Beschreibung:	Garantie-Anwendung, Structural glazing		
Klebstoffseite (Coating):	Coating 40 (Linenseite) Coating 40 (Offene Klebstoffseite)		
Dicke:	2,30 mm	2,30 mm	2,30 mm
Toleranz:	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm
Dichte:	840	840	840
Farbe:	Weiß	Grau	Schwarz
Schutzabdeckung:	Polyethylenfolie (Papierabdeckung ist möglich)		

Generelle Klebebandeigenschaften

Klebeband Typ:	SGW	SGG	SGB
Schälkraft (ASTM D 3330):	350 N/100mm	350 N/100mm	350 N/100mm
Zugfestigkeit: (ASTM 897)	500 kPa	500 kPa	500 kPa
Scherfestigkeit: (Dynamisch): (ASTM 1002)	520 kPa	520 kPa	520 kPa
Scherfestigkeit: (Statisch) (ASTM 3654)	1000 (20C) 500 (90C)	1000 (20C) 500 (90C)	1000 (20C) 500 (90C)
Beständigkeit gegen Lösungsmittel:		Ausgezeichnet	
Beständigkeit gegen UV:		Ausgezeichnet	
Temperaturbeständigkeit max.			
Langfristig:		120°C	
Kurzfristig:		160°C	
Temperaturbeständigkeit min.:		-40°C	

Verfügbare Größen

Standard Länge:	33,0 m
Maximale Länge:	66,0 m
Kerndurchmesser:	75,0 mm
Standard Breite Toleranz:	$\pm 0,4$ mm

AFTC Hochleistung Klebebänder

Industrial SG-serie

PRODUKTINFORMATIONEN 03.2010

3/3

Tape Design Strength Static Load

For Dynamic and Shear loads like Windloads please calculate with a Design strength of:

(deadload support) 9853,7 kg/m² or 98kPa

This represents 1/5 of the maximum stress load. The tape has been tested according to the EU regulations for Structural Glazing (ETAG 002 and ASTM).

Tape Design Strength Static Load

For Static or Shear loads like deadload, long-term loads like snow, please calculate a Design strength of:

(No deadload support) 200 kg/m² or 2kPa

Anwendung & Verarbeitung

Jede gute Klebeverbindung fällt und steht mit einer guten Vorbereitung und Verarbeitung. Die Verarbeitung besteht aus mehreren Schritten: die Reinigung, das Primern, der Andruck und der richtige Anwendungsort.

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Umgebung, in der Sie kleben möchten, staubfrei ist, so dass die Oberflächen während des Verklebens nicht verschmutzen. Die ideale Temperatur für das Klebeband bei der Verklebung ist ca. 15 °Celsius oder höher.

Reinigung

Bitte kontrollieren Sie vorab den Grad der Oberflächenverschmutzung. Es sollten keine Öle von Walzen oder Fingerabdrücke zu sehen sein. Wenn die Oberfläche sehr schmutzig ist, kann man diese mit einer Industriereiniger (SilverTape® Cleaner) oder einer Heptanlösung reinigen. Auch wenn die Oberflächen sauber sind, nehmen Sie unsere SilverTape® Cleaner, welche eine 100% Isopropanol-Lösung ist. Es ist darauf zu achten, dass zur Reinigung immer fusselfreie Tücher verwendet werden, welche Sie bitte nur in eine Richtung reiben, so dass der Schmutz zum Schluss nicht zur Mitte befördert wird.

Qualität

Die Qualität der Verbindung hängt zum grössten Teil vom Kontakt des Bandes mit der zu verklebenden Oberfläche ab. Wegen seiner Viskoelastizität ist das Band in der Lage, in die mikroskopischen Poren der Materialien zu fließen. Wenn ein zu großer Unterschied zwischen die Materialien oder wenn die Materialien nicht zusammen gedrückt sind, wird die endgültige Festigkeit der Verbindung wesentlich langsamer oder nicht erreicht.

Darum ist es sehr wichtig, dass Sie kurzfristig Druck (100kPa) auf die Verbindung ausüben, so dass die Materialien optimal miteinander in Kontakt kommen.

Maximale Klebekraft

Um in kürzester Zeit die maximale Klebekraft zu erreichen, empfehlen wir Ihnen, einen unserer Primer einzusetzen. Der Primer sorgt dafür, dass die Endfestigkeit in wenigen Minuten erreicht wird anstelle von 72 Stunden.

Für weitere Informationen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Lagerung & Lagerzeit

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Klebebänder in der originalen Verpackung vorzugsweise bei einer Temperatur zwischen 4 °Celsius und 38 °Celsius gelagert werden. Die Lagerzeit der Klebebänder beträgt unter optimalen Bedingungen 18 Monate.